

Verarbeitungshinweise für HDF - Platten

HDF Loch-Platten bestehen vollständig aus Holz und entsprechen der Qualität E1.

Aufgrund des Basismaterials Holz, empfehlen wir unsere Loch-Platten ausschließlich im Normklima-Bereich einzusetzen. (Details siehe Datenblatt Materialeigenschaften).

Infolge der Lochungen wird der Plattenquerschnitt zusätzlich geöffnet. Dadurch werden die Platten in hohem Maße empfänglich für Feuchte (hygroskopisch).

Grundsätzlich sind alle gängigen Lacke und Lackiersysteme für HDF Loch-Platten aus Holz geeignet. Es empfiehlt sich stets vorab eine Probe mit dem vorgesehenen Material zu machen, um die Eignung zu prüfen.

Verarbeiten der unbehandelten Oberfläche

1. Schleifen

- Grundsätzlich empfiehlt sich bei unbehandelten Holz-Platten ein nochmaliger Schliff, um die Flächen gut auf die nachfolgende Arbeit vorzubereiten.
- Geeignet dafür sind alle auf das Material abgestimmte Verfahren bzw. Maschinen

2. Farbauftrag

- Vorbehandeln mit einer Grundierung
- Lack/Farbe dünn auftragen
- Der Farbauftrag darf nicht zu nass sein
- Die Farbe sollte nicht mit dem Pinsel aufgetragen werden - Gefahr der Verstopfung der Lochkanäle
- Roll- / Walz- oder Spritzverfahren einsetzen

Verarbeiten der einseitig weiß lackierten Oberfläche

3. Schleifen

- Die weiß lackierte Oberfläche dient als Grundierung. Es genügt ein leichtes Anrauen der Oberfläche
- Geeignet dafür sind alle auf das Material abgestimmte Verfahren bzw. Maschinen

4. Farbauftrag

- Lack / Farbe dünn auftragen
- Der Farbauftrag darf nicht zu nass sein
- Die Farbe sollte nicht mit dem Pinsel aufgetragen werde - Gefahr der Verstopfung der Lochkanäle
- Roll- / Walz- oder Spritzverfahren einsetzen
- Acryllacke eignen sich besonders

Bei einem zu nassen oder zu dicken Farbauftrag können die Ränder der Lochungen aufquellen - im Extremfall können auch Veränderungen des Lochbildes auftreten. Im Lochkanal stellen sich die Fasern auf.

Bitte die Verarbeitungs- und Sicherheitshinweise der Lack-/Farbhersteller beachten. Die Abtrocknung sollte bei Normalklima nach den Angaben des Herstellers erfolgen.

Rahmenbedingungen für die Verarbeitung

Für die Verarbeitung und Montage unserer HDF Loch-Platten aus Holz gelten die Normen und Bedingungen dieser Industrie für solche Produkte, (immer letzte, gültige Fassung), insbesondere die Normen:

- DIN EN 318
- DIN EN 324-1,324-2
- DIN EN 622

Als Wert für die Materialfeuchte gilt nach diesen Normen 7 % (plus/minus 2 %) bei 20 - 25 °C Außentemperatur.

Für die Weiterverarbeitung wird in der Norm DIN-EN 318 ein Normklima festgelegt und definiert. Unter Normklima wird demnach verstanden +20/+25 °C Temperatur, bei 50 bis 65 % Luftfeuchte. Jede Änderung des Normklimas hat auch Veränderungen des Plattenwerkstoffes zur Folge. Diese Feststellung gilt auch für die eingebauten Platten während des Gebrauchs.

Beachten Sie bitte: Bei unseren Loch-Platten können diese Veränderungen noch stärker wirken (abhängig von $A_o = \%$), weil die Flächen infolge der Löcher, noch zusätzlich geöffnet sind. Damit wirken solche Veränderungen noch unmittelbarer. Jede Variation dieses Normklimas hat Folgen für die Planheit und das Stehvermögen der Platten.

Auch die Maße der Lochbilder (Radius, Kantenlänge, Achsabstände) können sich verändern.

Auf Grundlage der oben genannten DIN-EN Normen ermittelten wir für Holzloch-Platten folgende Toleranzwerte:

	Minimal	Maximal	Winkel
Länge / m	± 3 mm	± 5 mm	± 2 mm
Breite / m	± 3 mm	± 5 mm	± 2 mm
Dicke / mm	± 0,4 mm	± 0,4 mm	—

Grundsätzlich verwenden wir ausschließlich E1-Trägermaterial gemäß DIN EN 120.

Die Angaben in unserem Datenblatt geben wir nach bestem Wissen, auf den Ergebnissen der Praxis und bei uns durchgeführten Versuchen, jedoch unverbindlich und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH – Rechtsprechung. Wir empfehlen, aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte, vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Produktes an Originalmaterialien durchzuführen, bevor es für die Produktion freigegeben wird. Dabei steht Ihnen unsere Anwendungstechnik gerne beratend zur Seite. Alle unsere Erzeugnisse werden einer strengen Qualitätskontrolle unterzogen.